

# МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ

Ознакомьтесь также с руководствами пользователя к композитам Jesmonite AC100 и AC300.

## УПАКОВКА

Предлагается четыре варианта металлических порошков:

- Бронзовый порошок
- Латунный порошок
- Медный порошок
- Порошок из смеси серебра и бронзы

## ПРИМЕНЕНИЕ

Металлические порошки Jesmonite предназначены для добавления к композитам Jesmonite AC100 и AC300 для создания металлической отделки изделий, изготавливаемых с помощью пресс-форм. Их можно добавлять к гелькоутам или одновременно к гелькоутам и полученным компаундам для дальнейшего ламинирования и литья.

## СООТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕШИВАНИИ (ПО ВЕСУ)

Жидкости Jesmonite	300 г
Основа Jesmonite	600 г
Металлический порошок	700 1000 г

## СМЕШИВАНИЕ

Взвесьте металлический порошок в отдельном контейнере. Сначала смешайте основу и жидкость Jesmonite, затем добавьте металлический порошок и продолжайте перемешивать полученную смесь, пока не исчезнут все комки и все компоненты не будут хорошо смешаны. Добавьте немного черного жидкого пигмента Jesmonite, чтобы получить более насыщенный темно-бронзовый оттенок. При использовании черного порошкового пигмента, который имитирует состаривание, сначала смешайте его с основой, затем добавьте жидкости, а затем металлический порошок.

## ТИКСОТРОПНАЯ ЖИДКОСТЬ JESMONITE

Тиксотропную жидкость можно не использовать с композитами, к которым добавлен металлический порошок, при нанесении гелькоутов и литье. Однако с ее помощью можно получить более равномерную структуры пасты. Обратите внимание, что при добавлении металлического порошка смесь становится более густой.

## ЗАМЕДЛИТЕЛЬ JESMONITE

Добавление замедлителя к взвешенным жидкостям позволяет увеличить срок годности компонентов после их смешивания. Ознакомьтесь с руководствами пользователя к композитам AC100/AC300.

## ОТДЕЛКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОРОШКОВ

Для нанесения бронзовой, латунной, серебряно-бронзовой и медной отделки необходимо предварительно очистить поверхность изделия от акриловой пленки.

Данная процедура осуществляется на высушенной воздухом твердой поверхности путем шлифовки с помощью проволочной мочалки второго класса для усиления насыщенности цвета металлической отделки. Затем поверхность изделия покрывается восковой политуры или герметиком, как и в случае с изделиями из нержавеющей стали.

Примечание. Со временем покрытие становится более прочным, что только на пользу металлической отделке, поэтому рекомендуется не удалять отделку так долго, насколько это возможно. Для создания эффекта патинирования используется жидкая патины холодных оттенков, которая применяется после завершения полировки.

## ГЕРМЕТИК

Герметик Jesmonite может использоваться несколькими способами:

1. В качестве покрытия, наносимого на внешнюю поверхность изделий. Чтобы получить зеркальную стальную отделку, нанесите на поверхность изделия два слоя герметика с помощью кисти или распылителя. Это гарантирует максимальную внешнюю защиту.
2. Для покрытия внутренних поверхностей. Чтобы предотвратить появление отпечатков пальцев и получить практически полностью матовый эффект, нанесите один слой герметика, на 75 % разбавленного водой.
3. Для создания цветочных эффектов патины путем добавления пигментов и воды к разбавленному герметику.

## РУКОВОДСТВА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Для получения более подробных инструкций касательно использования данного продукта ознакомьтесь также с руководствами пользователей к композитам AC100 или AC300.

## СРОК ГОДНОСТИ

В случае хранения материалов в сухом месте без воздействия низких температур срок их службы составляет шесть месяцев от даты производства, указанной на контейнере.

По истечении данного периода бронзовый, латунный и медный порошки, а также порошки из смеси серебра и бронзы окисляются и темнеют. Это не критично, поскольку при последующей полировке полученной металлической поверхности, изначальный цвет будет восстановлен.

---

Примечание. Приведенная выше информация и рекомендации основаны на нашем опыте использования продукта и предлагаются исключительно для ознакомления. Они носят рекомендательный характер и не подразумевают какие-либо гарантии, поскольку мы не можем проконтролировать условия и способы применения наших продуктов.

Ответственность за принятие решения о том, насколько выбранные продукты подходят для решения конкретной задачи, лежит на конечном пользователе.

Jesmonite® является зарегистрированной торговой маркой.

## Контактная информация

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Великобритания

Тел. +44 (0)1588 630302  
Факс +44 (0)1588 630304  
www.jesmonite.com

## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТОВ JESMONITE



**Повышенная прочность**  
Прочность, гибкость и более высокая износостойкость — все это гарантирует превосходную ударопрочность.



**Более высокая детализация**  
Возможность изготовления реплик мельчайших деталей.



**Экологичность**  
Использование водной, а не сольвентной основы позволяет уменьшить вредное воздействие на окружающую среду.



**Меньший вес**  
Меньший вес по сравнению с продуктами из камня, бетона, армированного стекловолокном, песка и цемента — идеальное решение для изготовления декораций.



**Повышенная безопасность**  
Огнестойкость класса «0», более низкая плотность задымления и пониженная токсичность. Отсутствие в составе растворителей и летучих органических веществ.



**Более широкий выбор**  
Использование пигментов позволяет получать любые цвета или оттенки по шкале цветов RAL. Кроме того, поддерживается возможность имитации любой текстуры для придания конечным изделиям эффекта природных материалов, таких как камень, металл, дерево, кожа и ткань.